

## Sensor Instruments Basın Bülteni

Şubat 2020

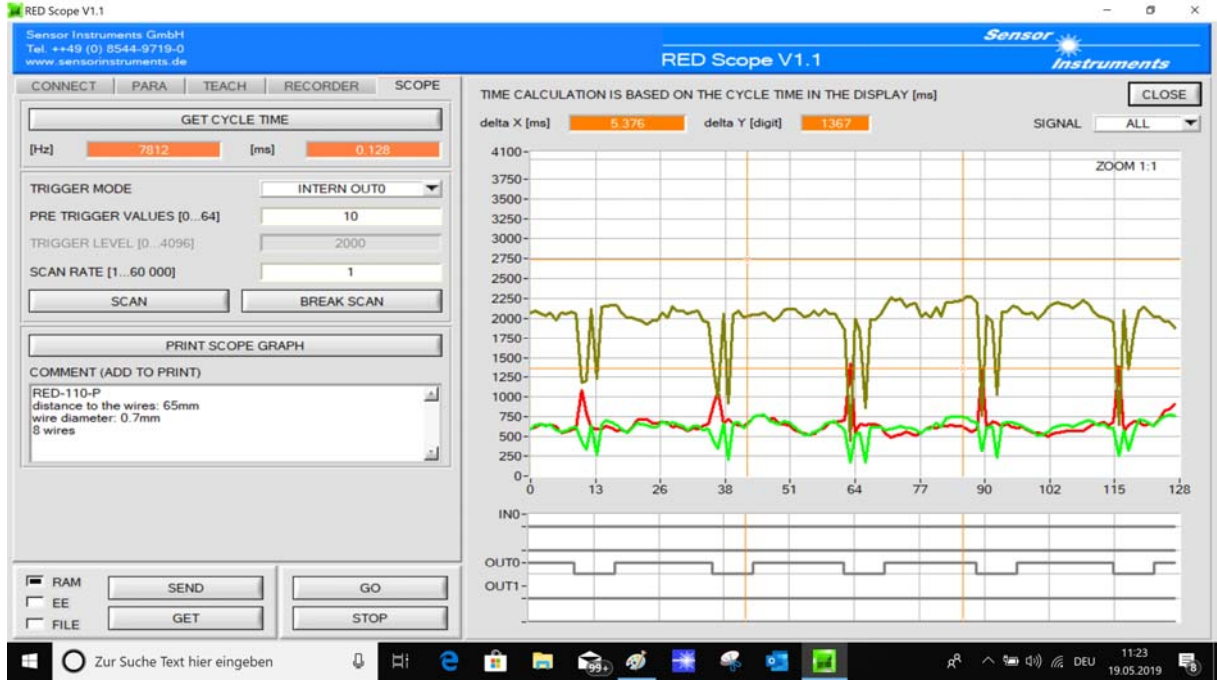
### Bağlantıyı kaybetmeyin

**27.02.2020. Sensor Instruments GmbH:** Kablo ve ayrıca yüksek gerilim hattı imalatında münferit olarak yalıtılmış teller veya alüminyum telleri birbiriyle halat haline getirilmelidir. Bu işlem uygulamada kablo halat örme tesislerinde gerçekleştirilir. Burada münferit damarlar veya teller, bir çekirdek telin etrafına sarılır. Bir damar veya tel kopmasının denetlenmesi için burada çekirdek damar veya çekirdek tel nispeten basit şekilde uygun bir tek yönlü lazer ışık bariyeri ile içinden geçen ışık yöntemiyle kontrol edilebilir (örn. D-LAS2-Qinv-d0.15-R + D-LAS2-d0.15-T).

Dış damarların veya dış tellerin denetlenmesi ise bunun için bir **RED Serisinin (RED-110-P-F60)** ilgili şekilde uyarlanmış bir kenar detektörü ile gerçekleştirilebilir. Burada RED sensörünün lazer ışını dış damar veya dış tellerin pozisyonuna odaklanır. Dış damarların (tellerin) dönmesi esnasında lazer demeti değişimli olarak dış damarlara (teller) ve arka plana temas eder.

Bu durumda her bir dış damar (tel) için lazer sensöründeki sayaç durumu bir değer artırılır. Buna paralel olarak sensöre, kablo halat örme tesisinin dönüşü esnasında milin ilgili 0° konumu bildirilir, böylece her seferinde bu açısal konuma ulaşıldığında sayaç durumu sıfırlanır. Sıfırlama işleminden hemen önce ise güncel sayaç sonucu nominal değer (damarların veya tellerin sayısı) ile kıyaslanır ve bunların uyumlu olması durumunda kablo halat örme tesisinin kontrol ünitesine dijital bir anahtarlama sinyali gönderilir.





RED-110-P-F60 kenar detektörünün sinyal değerlendirmesi RED-Scope Windows® yazılımıyla sağlanır.

### İletişim:

Sensor Instruments  
Entwicklungs- und Vertriebs GmbH  
Schlinding 11  
D-94169 Thurmansbang  
Telefon +49 8544 9719-0  
faks +49 8544 9719-13  
info@sensorinstruments.de